



硬质合金底孔钻系列

Carbide bottom hole drill series



目录

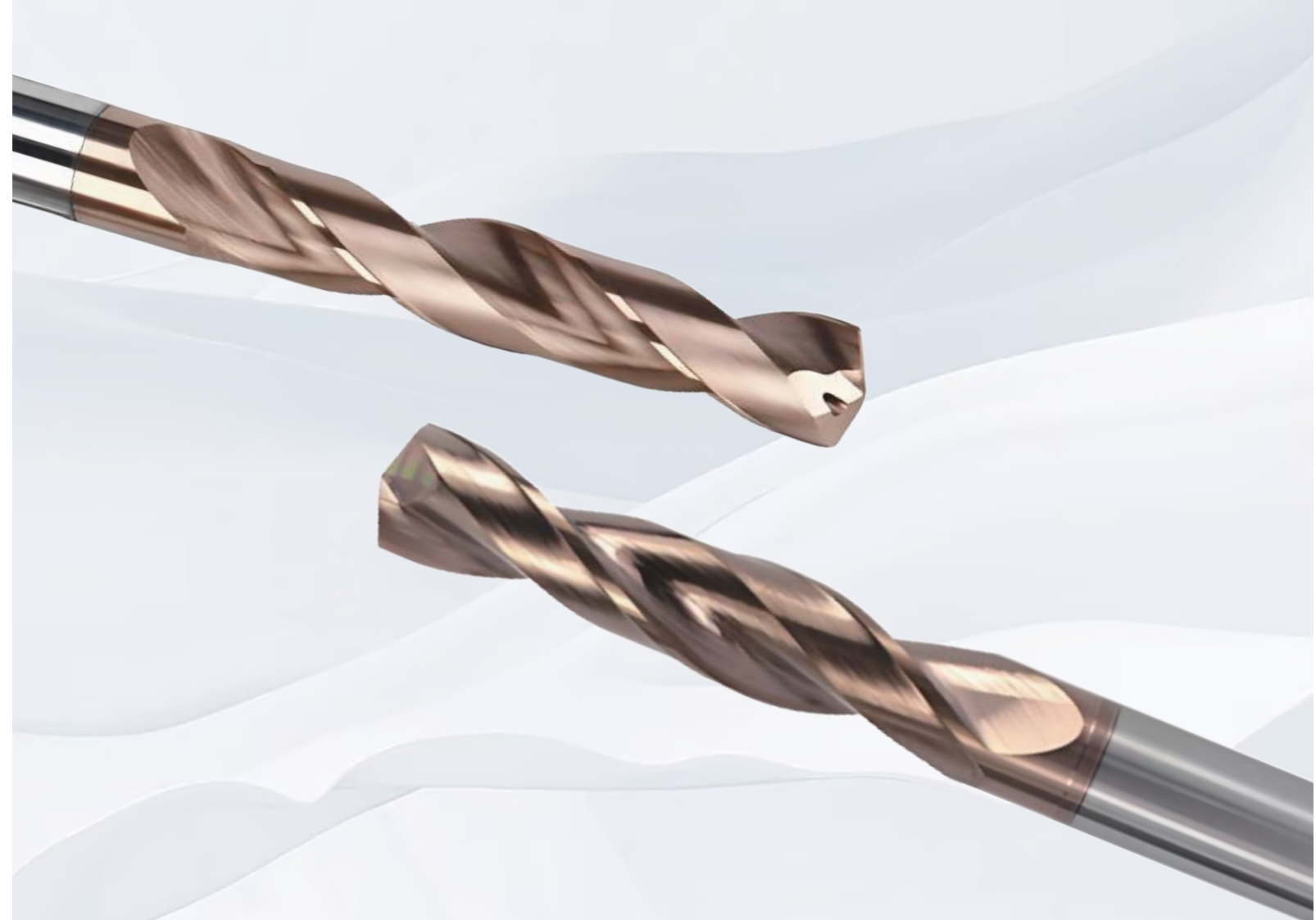
CONTENTS

XP40 3D 外冷底孔钻	01
XP40 3D 内冷底孔钻	08
XP40 5D 外冷底孔钻	13
XP40 5D 内冷底孔钻	18
推荐切削参数	23

XP40 3D 外冷底孔钻

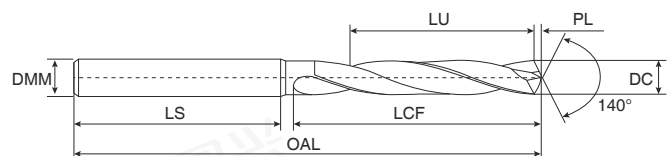
3D External cooling bottom hole drill

- 适用于加工钢件、铸铁、不锈钢、有色金属等材料；
- Suitable for processing materials such as steel parts, cast iron, stainless steel, non-ferrous metals, etc.
- 采用曲线刃设计,有效减小切削阻力；
- Adopting a curved blade design, effectively reducing cutting resistance
- 采用优秀的合金基材,兼具抗冲击与耐磨性；
- Using excellent alloy substrates that combine impact resistance and wear resistance.
- 四刃带设计,确保孔径精度与孔壁质量,防止毛刺的产生；
- The four blade belt design ensures the accuracy of the aperture and the quality of the hole wall, preventing the generation of burrs.



XP40 3D外冷底孔钻

3D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3N-0300	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3	20	62	d6
XP40-3N-0310	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.1	20	62	d6
XP40-3N-0320	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.2	20	62	d6
XP40-3N-0330	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.3	20	62	d6
XP40-3N-0340	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.4	20	62	d6
XP40-3N-0350	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.5	20	62	d6
XP40-3N-0360	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.6	20	62	d6
XP40-3N-0370	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.7	20	62	d6
XP40-3N-0380	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.8	24	66	d6
XP40-3N-0390	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D3.9	24	66	d6
XP40-3N-0400	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4	24	66	d6
XP40-3N-0410	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.1	24	66	d6
XP40-3N-0420	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.2	24	66	d6
XP40-3N-0430	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.3	24	66	d6
XP40-3N-0440	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.4	24	66	d6
XP40-3N-0450	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.5	24	66	d6
XP40-3N-0460	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.6	24	66	d6
XP40-3N-0470	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.7	24	66	d6
XP40-3N-0480	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.8	28	66	d6
XP40-3N-0490	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D4.9	28	66	d6
XP40-3N-0500	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5	28	66	d6
XP40-3N-0510	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.1	28	66	d6
XP40-3N-0520	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.2	28	66	d6
XP40-3N-0530	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.3	28	66	d6
XP40-3N-0540	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.4	28	66	d6
XP40-3N-0550	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.5	28	66	d6
XP40-3N-0560	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.6	28	66	d6
XP40-3N-0570	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.7	28	66	d6
XP40-3N-0580	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.8	28	66	d6

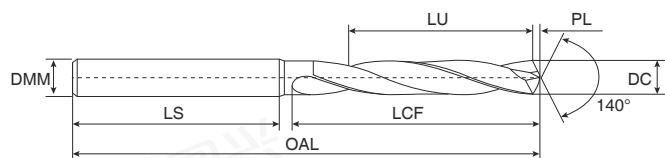
工件材料

P			M	K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D外冷底孔钻

3D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3N-0590	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D5.9	28	66	d6
XP40-3N-0600	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6	28	66	d6
XP40-3N-0610	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.1	34	79	d8
XP40-3N-0620	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.2	34	79	d8
XP40-3N-0630	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.3	34	79	d8
XP40-3N-0640	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.4	34	79	d8
XP40-3N-0650	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.5	34	79	d8
XP40-3N-0660	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.6	34	79	d8
XP40-3N-0670	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.7	34	79	d8
XP40-3N-0680	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.8	34	79	d8
XP40-3N-0690	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D6.9	34	79	d8
XP40-3N-0700	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7	34	79	d8
XP40-3N-0710	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.1	41	79	d8
XP40-3N-0720	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.2	41	79	d8
XP40-3N-0730	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.3	41	79	d8
XP40-3N-0740	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.4	41	79	d8
XP40-3N-0750	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.5	41	79	d8
XP40-3N-0760	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.6	41	79	d8
XP40-3N-0770	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.7	41	79	d8
XP40-3N-0780	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.8	41	79	d8
XP40-3N-0790	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D7.9	41	79	d8
XP40-3N-0800	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8	41	79	d8
XP40-3N-0810	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.1	47	89	d10
XP40-3N-0820	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.2	47	89	d10
XP40-3N-0830	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.3	47	89	d10
XP40-3N-0840	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.4	47	89	d10
XP40-3N-0850	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.5	47	89	d10
XP40-3N-0860	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.6	47	89	d10
XP40-3N-0870	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.7	47	89	d10

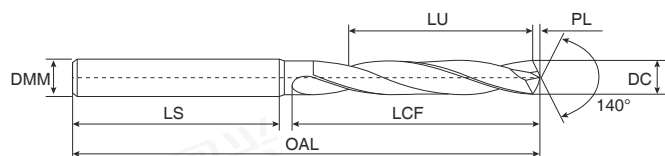
工件材料

P			M	K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D外冷底孔钻

3D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3N-0880	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.8	47	89	d10
XP40-3N-0890	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D8.9	47	89	d10
XP40-3N-0900	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9	47	89	d10
XP40-3N-0910	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.1	47	89	d10
XP40-3N-0920	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.2	47	89	d10
XP40-3N-0930	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.3	47	89	d10
XP40-3N-0940	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.4	47	89	d10
XP40-3N-0950	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.5	47	89	d10
XP40-3N-0960	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.6	47	89	d10
XP40-3N-0970	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.7	47	89	d10
XP40-3N-0980	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.8	47	89	d10
XP40-3N-0990	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D9.9	47	89	d10
XP40-3N-1000	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10	47	89	d10
XP40-3N-1010	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.1	55	102	d12
XP40-3N-1020	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.2	55	102	d12
XP40-3N-1030	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.3	55	102	d12
XP40-3N-1040	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.4	55	102	d12
XP40-3N-1050	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.5	55	102	d12
XP40-3N-1060	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.6	55	102	d12
XP40-3N-1070	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.7	55	102	d12
XP40-3N-1080	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.8	55	102	d12
XP40-3N-1090	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D10.9	55	102	d12
XP40-3N-1100	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11	55	102	d12
XP40-3N-1110	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.1	55	102	d12
XP40-3N-1120	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.2	55	102	d12
XP40-3N-1130	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.3	55	102	d12
XP40-3N-1140	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.4	55	102	d12
XP40-3N-1150	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.5	55	102	d12
XP40-3N-1160	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.6	55	102	d12

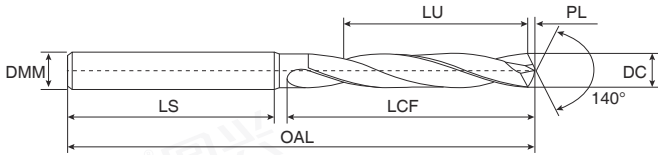
工件材料

P		M		K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D外冷底孔钻

3D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3N-1170	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.7	55	102	d12
XP40-3N-1180	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.8	55	102	d12
XP40-3N-1190	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D11.9	55	102	d12
XP40-3N-1200	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12	55	102	d12
XP40-3N-1210	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.1	60	107	d14
XP40-3N-1220	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.2	60	107	d14
XP40-3N-1230	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.3	60	107	d14
XP40-3N-1240	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.4	60	107	d14
XP40-3N-1250	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.5	60	107	d14
XP40-3N-1260	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.6	60	107	d14
XP40-3N-1270	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.7	60	107	d14
XP40-3N-1280	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.8	60	107	d14
XP40-3N-1290	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D12.9	60	107	d14
XP40-3N-1300	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13	60	107	d14
XP40-3N-1310	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13.1	60	107	d14
XP40-3N-1320	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13.2	60	107	d14
XP40-3N-1340	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13.4	60	107	d14
XP40-3N-1350	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13.5	60	107	d14
XP40-3N-1370	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13.7	60	107	d14
XP40-3N-1380	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D13.8	60	107	d14
XP40-3N-1400	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14	60	107	d14
XP40-3N-1410	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.1	65	115	d16
XP40-3N-1420	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.2	65	115	d16
XP40-3N-1430	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.3	65	115	d16
XP40-3N-1440	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.4	65	115	d16
XP40-3N-1450	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.5	65	115	d16
XP40-3N-1460	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.6	65	115	d16
XP40-3N-1470	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.7	65	115	d16
XP40-3N-1480	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D14.8	65	115	d16

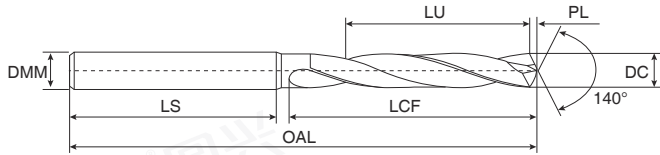
工件材料

P			M	K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D外冷底孔钻

3D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3N-1500	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15	65	115	d16
XP40-3N-1510	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.1	65	115	d16
XP40-3N-1520	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.2	65	115	d16
XP40-3N-1530	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.3	65	115	d16
XP40-3N-1540	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.4	65	115	d16
XP40-3N-1550	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.5	65	115	d16
XP40-3N-1570	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.7	65	115	d16
XP40-3N-1580	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.8	65	115	d16
XP40-3N-1590	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D15.9	65	115	d16
XP40-3N-1600	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16	65	115	d16
XP40-3N-1620	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.2	73	123	d18
XP40-3N-1630	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.3	73	123	d18
XP40-3N-1640	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.4	73	123	d18
XP40-3N-1650	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.5	73	123	d18
XP40-3N-1660	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.6	73	123	d18
XP40-3N-1670	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.7	73	123	d18
XP40-3N-1680	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D16.8	73	123	d18
XP40-3N-1700	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17	73	123	d18
XP40-3N-1720	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.2	73	123	d18
XP40-3N-1730	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.3	73	123	d18
XP40-3N-1740	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.4	73	123	d18
XP40-3N-1750	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.5	73	123	d18
XP40-3N-1760	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.6	73	123	d18
XP40-3N-1770	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.7	73	123	d18
XP40-3N-1780	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D17.8	73	123	d18
XP40-3N-1800	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D18	73	123	d18
XP40-3N-1850	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D18.5	79	131	d20
XP40-3N-1860	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D18.6	79	131	d20
XP40-3N-1880	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D18.8	79	131	d20

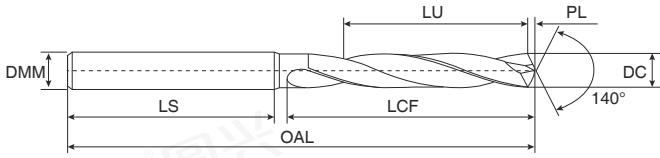
工件材料

P			M	K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D外冷底孔钻

3D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深 $LU=LCF-1.5D$

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3N-1900	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D19	79	131	d20
XP40-3N-1910	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D19.1	79	131	d20
XP40-3N-1950	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D19.5	79	131	d20
XP40-3N-1980	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D19.8	79	131	d20
XP40-3N-1990	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D19.9	79	131	d20
XP40-3N-2000	XP40 钢用 3D涂层麻花钻	D20	79	131	d20

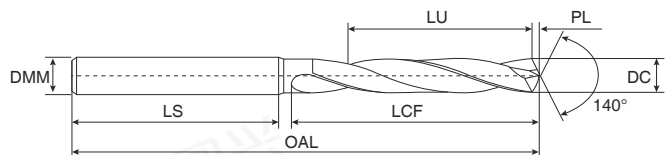
工件材料

P			M	K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 ($<35\text{HRC}$)	合金钢、工具钢 ($35-48\text{HRC}$)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 ($<48\text{HRC}$)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 ($<32\text{HRC}$)	高合金铸铁 ($35-45\text{HRC}$)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D内冷底孔钻

3D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3C-0300	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3	20	62	d6
XP40-3C-0310	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.1	20	62	d6
XP40-3C-0320	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.2	20	62	d6
XP40-3C-0330	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.3	20	62	d6
XP40-3C-0340	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.4	20	62	d6
XP40-3C-0350	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.5	20	62	d6
XP40-3C-0360	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.6	20	62	d6
XP40-3C-0370	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.7	20	62	d6
XP40-3C-0380	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.8	24	66	d6
XP40-3C-0390	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D3.9	24	66	d6
XP40-3C-0400	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4	24	66	d6
XP40-3C-0410	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.1	24	66	d6
XP40-3C-0420	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.2	24	66	d6
XP40-3C-0430	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.3	24	66	d6
XP40-3C-0440	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.4	24	66	d6
XP40-3C-0450	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.5	24	66	d6
XP40-3C-0460	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.6	24	66	d6
XP40-3C-0470	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.7	24	66	d6
XP40-3C-0480	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.8	28	66	d6
XP40-3C-0490	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D4.9	28	66	d6
XP40-3C-0500	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5	28	66	d6
XP40-3C-0510	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.1	28	66	d6
XP40-3C-0520	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.2	28	66	d6
XP40-3C-0530	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.3	28	66	d6
XP40-3C-0540	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.4	28	66	d6
XP40-3C-0550	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.5	28	66	d6
XP40-3C-0560	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.6	28	66	d6
XP40-3C-0570	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.7	28	66	d6
XP40-3C-0580	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D5.8	28	66	d6

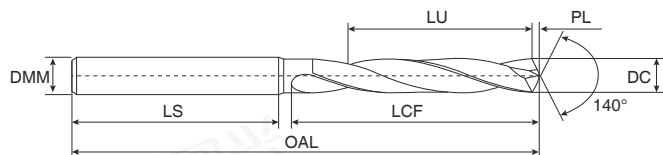
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D内冷底孔钻

3D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3C-0590	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	28	28	66	d6
XP40-3C-0600	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	28	28	66	d6
XP40-3C-0610	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0620	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0630	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0640	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0650	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0660	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0670	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0680	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0690	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0700	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	34	34	79	d8
XP40-3C-0710	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0720	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0730	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0740	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0750	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0760	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0770	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0780	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0790	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0800	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	41	41	79	d8
XP40-3C-0810	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10
XP40-3C-0820	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10
XP40-3C-0830	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10
XP40-3C-0840	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10
XP40-3C-0850	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10
XP40-3C-0860	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10
XP40-3C-0870	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	47	47	89	d10

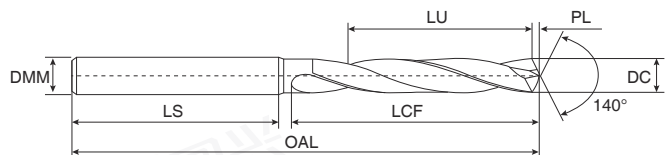
工件材料

P		M		K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D内冷底孔钻

3D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3C-0880	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D8.8	47	89	d10
XP40-3C-0890	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D8.9	47	89	d10
XP40-3C-0900	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9	47	89	d10
XP40-3C-0910	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.1	47	89	d10
XP40-3C-0920	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.2	47	89	d10
XP40-3C-0930	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.3	47	89	d10
XP40-3C-0940	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.4	47	89	d10
XP40-3C-0950	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.5	47	89	d10
XP40-3C-0960	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.6	47	89	d10
XP40-3C-0970	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.7	47	89	d10
XP40-3C-0980	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.8	47	89	d10
XP40-3C-0990	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D9.9	47	89	d10
XP40-3C-1000	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10	47	89	d10
XP40-3C-1010	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.1	55	102	d12
XP40-3C-1020	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.2	55	102	d12
XP40-3C-1030	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.3	55	102	d12
XP40-3C-1040	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.4	55	102	d12
XP40-3C-1050	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.5	55	102	d12
XP40-3C-1060	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.6	55	102	d12
XP40-3C-1070	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.7	55	102	d12
XP40-3C-1080	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.8	55	102	d12
XP40-3C-1090	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D10.9	55	102	d12
XP40-3C-1100	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11	55	102	d12
XP40-3C-1110	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.1	55	102	d12
XP40-3C-1120	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.2	55	102	d12
XP40-3C-1130	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.3	55	102	d12
XP40-3C-1140	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.4	55	102	d12
XP40-3C-1150	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.5	55	102	d12
XP40-3C-1160	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.6	55	102	d12

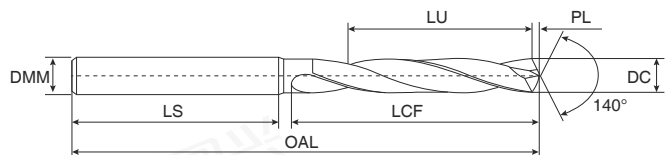
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D内冷底孔钻

3D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3C-1170	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.7	55	102	d12
XP40-3C-1180	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.8	55	102	d12
XP40-3C-1190	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D11.9	55	102	d12
XP40-3C-1200	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12	55	102	d12
XP40-3C-1210	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.1	60	107	d14
XP40-3C-1220	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.2	60	107	d14
XP40-3C-1230	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.3	60	107	d14
XP40-3C-1250	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.5	60	107	d14
XP40-3C-1260	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.6	60	107	d14
XP40-3C-1270	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.7	60	107	d14
XP40-3C-1280	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D12.8	60	107	d14
XP40-3C-1300	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D13	60	107	d14
XP40-3C-1340	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D13.4	60	107	d14
XP40-3C-1350	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D13.5	60	107	d14
XP40-3C-1370	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D13.7	60	107	d14
XP40-3C-1380	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D13.8	60	107	d14
XP40-3C-1400	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D14	60	107	d14
XP40-3C-1420	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D14.2	65	115	d16
XP40-3C-1450	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D14.5	65	115	d16
XP40-3C-1460	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D14.6	65	115	d16
XP40-3C-1470	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D14.7	65	115	d16
XP40-3C-1480	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D14.8	65	115	d16
XP40-3C-1500	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D15	65	115	d16
XP40-3C-1520	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D15.2	65	115	d16
XP40-3C-1530	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D15.3	65	115	d16
XP40-3C-1550	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D15.5	65	115	d16
XP40-3C-1570	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D15.7	65	115	d16
XP40-3C-1580	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D15.8	65	115	d16
XP40-3C-1600	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D16	65	115	d16

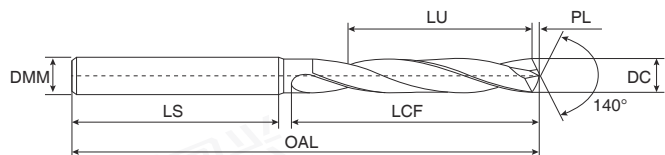
工件材料

P		M		K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 3D内冷底孔钻

3D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-3C-1650	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D16.5	73	123	d18
XP40-3C-1680	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D16.8	73	123	d18
XP40-3C-1700	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D17	73	123	d18
XP40-3C-1750	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D17.5	73	123	d18
XP40-3C-1770	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D17.7	73	123	d18
XP40-3C-1780	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D17.8	73	123	d18
XP40-3C-1800	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D18	73	123	d18
XP40-3C-1850	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D18.5	79	131	d20
XP40-3C-1880	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D18.8	79	131	d20
XP40-3C-1900	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D19	79	131	d20
XP40-3C-1950	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D19.5	79	131	d20
XP40-3C-1960	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D19.6	79	131	d20
XP40-3C-1980	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D19.8	79	131	d20
XP40-3C-2000	XP40 钢用 3D内冷涂层麻花钻	D20	79	131	d20

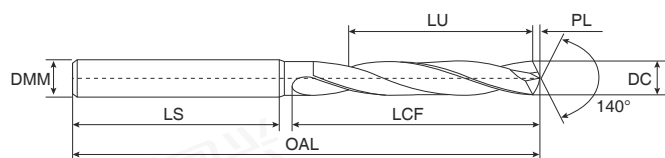
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D外冷底孔钻

5D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5N-0300	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3	28	66	d6
XP40-5N-0310	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.1	28	66	d6
XP40-5N-0320	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.2	28	66	d6
XP40-5N-0330	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.3	28	66	d6
XP40-5N-0340	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.4	28	66	d6
XP40-5N-0350	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.5	28	66	d6
XP40-5N-0360	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.6	28	66	d6
XP40-5N-0370	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.7	28	66	d6
XP40-5N-0380	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.8	36	74	d6
XP40-5N-0390	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D3.9	36	74	d6
XP40-5N-0400	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4	36	74	d6
XP40-5N-0410	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.1	36	74	d6
XP40-5N-0420	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.2	36	74	d6
XP40-5N-0430	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.3	36	74	d6
XP40-5N-0440	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.4	36	74	d6
XP40-5N-0450	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.5	36	74	d6
XP40-5N-0460	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.6	36	74	d6
XP40-5N-0470	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.7	36	74	d6
XP40-5N-0480	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.8	44	82	d6
XP40-5N-0490	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D4.9	44	82	d6
XP40-5N-0500	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5	44	82	d6
XP40-5N-0510	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.1	44	82	d6
XP40-5N-0520	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.2	44	82	d6
XP40-5N-0530	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.3	44	82	d6
XP40-5N-0540	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.4	44	82	d6
XP40-5N-0550	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.5	44	82	d6
XP40-5N-0560	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.6	44	82	d6
XP40-5N-0570	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.7	44	82	d6
XP40-5N-0580	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.8	44	82	d6

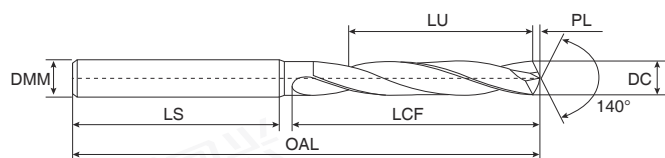
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D外冷底孔钻

5D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5N-0590	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D5.9	44	82	d6
XP40-5N-0600	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6	44	82	d6
XP40-5N-0610	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.1	53	91	d8
XP40-5N-0620	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.2	53	91	d8
XP40-5N-0630	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.3	53	91	d8
XP40-5N-0640	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.4	53	91	d8
XP40-5N-0650	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.5	53	91	d8
XP40-5N-0660	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.6	53	91	d8
XP40-5N-0670	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.7	53	91	d8
XP40-5N-0680	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.8	53	91	d8
XP40-5N-0690	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D6.9	53	91	d8
XP40-5N-0700	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7	53	91	d8
XP40-5N-0710	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.1	53	91	d8
XP40-5N-0720	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.2	53	91	d8
XP40-5N-0730	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.3	53	91	d8
XP40-5N-0740	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.4	53	91	d8
XP40-5N-0750	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.5	53	91	d8
XP40-5N-0760	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.6	53	91	d8
XP40-5N-0770	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.7	53	91	d8
XP40-5N-0780	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.8	53	91	d8
XP40-5N-0790	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D7.9	53	91	d8
XP40-5N-0800	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8	53	91	d8
XP40-5N-0810	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.1	61	103	d10
XP40-5N-0820	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.2	61	103	d10
XP40-5N-0830	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.3	61	103	d10
XP40-5N-0840	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.4	61	103	d10
XP40-5N-0850	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.5	61	103	d10
XP40-5N-0860	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.6	61	103	d10
XP40-5N-0870	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.7	61	103	d10

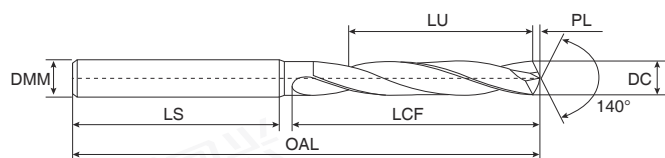
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D外冷底孔钻

5D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5N-0880	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.8	61	103	d10
XP40-5N-0890	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D8.9	61	103	d10
XP40-5N-0900	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9	61	103	d10
XP40-5N-0910	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.1	61	103	d10
XP40-5N-0920	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.2	61	103	d10
XP40-5N-0930	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.3	61	103	d10
XP40-5N-0940	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.4	61	103	d10
XP40-5N-0950	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.5	61	103	d10
XP40-5N-0960	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.6	61	103	d10
XP40-5N-0970	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.7	61	103	d10
XP40-5N-0980	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.8	61	103	d10
XP40-5N-0990	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D9.9	61	103	d10
XP40-5N-1000	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10	61	103	d10
XP40-5N-1010	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.1	71	118	d12
XP40-5N-1020	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.2	71	118	d12
XP40-5N-1030	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.3	71	118	d12
XP40-5N-1040	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.4	71	118	d12
XP40-5N-1050	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.5	71	118	d12
XP40-5N-1060	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.6	71	118	d12
XP40-5N-1070	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.7	71	118	d12
XP40-5N-1080	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.8	71	118	d12
XP40-5N-1090	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D10.9	71	118	d12
XP40-5N-1100	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11	71	118	d12
XP40-5N-1110	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.1	71	118	d12
XP40-5N-1120	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.2	71	118	d12
XP40-5N-1130	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.3	71	118	d12
XP40-5N-1140	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.4	71	118	d12
XP40-5N-1150	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.5	71	118	d12
XP40-5N-1160	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.6	71	118	d12

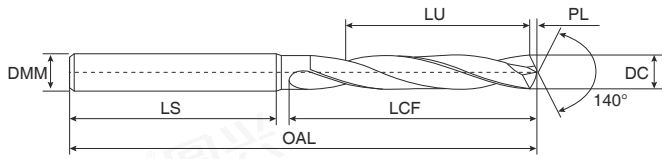
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D外冷底孔钻

5D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5N-1170	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.7	71	118	d12
XP40-5N-1180	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.8	71	118	d12
XP40-5N-1190	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D11.9	71	118	d12
XP40-5N-1200	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12	71	118	d12
XP40-5N-1220	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.2	77	124	d14
XP40-5N-1230	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.3	77	124	d14
XP40-5N-1240	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.4	77	124	d14
XP40-5N-1250	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.5	77	124	d14
XP40-5N-1260	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.6	77	124	d14
XP40-5N-1270	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.7	77	124	d14
XP40-5N-1280	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D12.8	77	124	d14
XP40-5N-1300	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D13	77	124	d14
XP40-5N-1320	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D13.2	77	124	d14
XP40-5N-1350	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D13.5	77	124	d14
XP40-5N-1370	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D13.7	77	124	d14
XP40-5N-1380	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D13.8	77	124	d14
XP40-5N-1390	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D13.9	77	124	d14
XP40-5N-1400	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D14	77	124	d14
XP40-5N-1420	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D14.2	83	133	d16
XP40-5N-1430	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D14.3	83	133	d16
XP40-5N-1450	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D14.5	83	133	d16
XP40-5N-1460	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D14.6	83	133	d16
XP40-5N-1480	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D14.8	83	133	d16
XP40-5N-1500	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D15	83	133	d16
XP40-5N-1550	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D15.5	83	133	d16
XP40-5N-1570	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D15.7	83	133	d16
XP40-5N-1580	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D15.8	83	133	d16
XP40-5N-1600	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D16	83	133	d16
XP40-5N-1650	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D16.5	93	143	d18

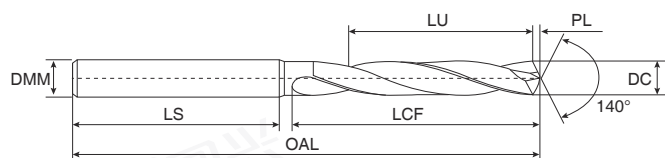
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D外冷底孔钻

5D External cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5N-1660	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D16.6	93	143	d18
XP40-5N-1680	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D16.8	93	143	d18
XP40-5N-1700	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D17	93	143	d18
XP40-5N-1750	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D17.5	93	143	d18
XP40-5N-1780	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D17.8	93	143	d18
XP40-5N-1800	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D18	93	143	d18
XP40-5N-1850	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D18.5	101	153	d20
XP40-5N-1860	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D18.6	101	153	d20
XP40-5N-1900	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D19	101	153	d20
XP40-5N-1950	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D19.5	101	153	d20
XP40-5N-2000	XP40 钢用 5D涂层麻花钻	D20	101	153	d20

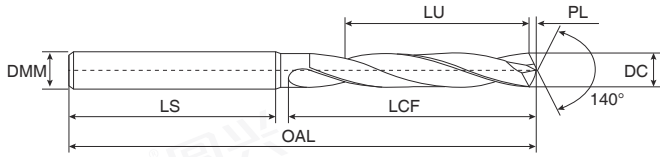
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D内冷底孔钻

5D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5C-0300	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3	28	66	d6
XP40-5C-0310	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.1	28	66	d6
XP40-5C-0320	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.2	28	66	d6
XP40-5C-0330	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.3	28	66	d6
XP40-5C-0340	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.4	28	66	d6
XP40-5C-0350	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.5	28	66	d6
XP40-5C-0360	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.6	28	66	d6
XP40-5C-0370	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.7	28	66	d6
XP40-5C-0380	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.8	36	74	d6
XP40-5C-0390	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D3.9	36	74	d6
XP40-5C-0400	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4	36	74	d6
XP40-5C-0410	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.1	36	74	d6
XP40-5C-0420	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.2	36	74	d6
XP40-5C-0430	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.3	36	74	d6
XP40-5C-0440	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.4	36	74	d6
XP40-5C-0450	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.5	36	74	d6
XP40-5C-0460	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.6	36	74	d6
XP40-5C-0470	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.7	36	74	d6
XP40-5C-0480	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.8	44	82	d6
XP40-5C-0490	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D4.9	44	82	d6
XP40-5C-0500	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5	44	82	d6
XP40-5C-0510	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.1	44	82	d6
XP40-5C-0520	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.2	44	82	d6
XP40-5C-0530	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.3	44	82	d6
XP40-5C-0540	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.4	44	82	d6
XP40-5C-0550	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.5	44	82	d6
XP40-5C-0560	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.6	44	82	d6
XP40-5C-0570	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.7	44	82	d6
XP40-5C-0580	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.8	44	82	d6

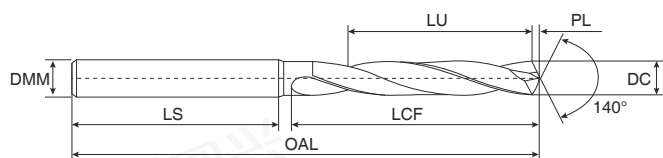
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D内冷底孔钻

5D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5C-0590	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D5.9	44	82	d6
XP40-5C-0600	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6	44	82	d6
XP40-5C-0610	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.1	53	91	d8
XP40-5C-0620	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.2	53	91	d8
XP40-5C-0630	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.3	53	91	d8
XP40-5C-0640	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.4	53	91	d8
XP40-5C-0650	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.5	53	91	d8
XP40-5C-0660	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.6	53	91	d8
XP40-5C-0670	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.7	53	91	d8
XP40-5C-0680	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.8	53	91	d8
XP40-5C-0690	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D6.9	53	91	d8
XP40-5C-0700	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7	53	91	d8
XP40-5C-0710	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.1	53	91	d8
XP40-5C-0720	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.2	53	91	d8
XP40-5C-0730	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.3	53	91	d8
XP40-5C-0740	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.4	53	91	d8
XP40-5C-0750	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.5	53	91	d8
XP40-5C-0760	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.6	53	91	d8
XP40-5C-0770	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.7	53	91	d8
XP40-5C-0780	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.8	53	91	d8
XP40-5C-0790	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D7.9	53	91	d8
XP40-5C-0800	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8	53	91	d8
XP40-5C-0810	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.1	61	103	d10
XP40-5C-0820	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.2	61	103	d10
XP40-5C-0830	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.3	61	103	d10
XP40-5C-0840	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.4	61	103	d10
XP40-5C-0850	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.5	61	103	d10
XP40-5C-0860	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.6	61	103	d10
XP40-5C-0870	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.7	61	103	d10

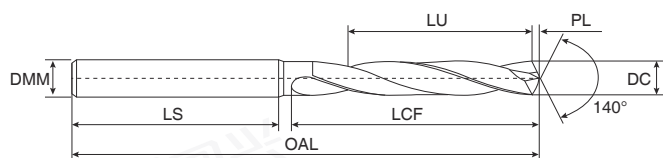
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D内冷底孔钻

5D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5C-0880	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.8	61	103	d10
XP40-5C-0890	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D8.9	61	103	d10
XP40-5C-0900	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9	61	103	d10
XP40-5C-0910	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.1	61	103	d10
XP40-5C-0920	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.2	61	103	d10
XP40-5C-0930	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.3	61	103	d10
XP40-5C-0940	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.4	61	103	d10
XP40-5C-0950	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.5	61	103	d10
XP40-5C-0960	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.6	61	103	d10
XP40-5C-0970	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.7	61	103	d10
XP40-5C-0980	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.8	61	103	d10
XP40-5C-0990	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D9.9	61	103	d10
XP40-5C-1000	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10	61	103	d10
XP40-5C-1010	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.1	71	118	d12
XP40-5C-1020	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.2	71	118	d12
XP40-5C-1030	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.3	71	118	d12
XP40-5C-1040	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.4	71	118	d12
XP40-5C-1050	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.5	71	118	d12
XP40-5C-1060	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.6	71	118	d12
XP40-5C-1070	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.7	71	118	d12
XP40-5C-1080	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.8	71	118	d12
XP40-5C-1090	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D10.9	71	118	d12
XP40-5C-1100	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11	71	118	d12
XP40-5C-1110	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.1	71	118	d12
XP40-5C-1120	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.2	71	118	d12
XP40-5C-1130	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.3	71	118	d12
XP40-5C-1140	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.4	71	118	d12
XP40-5C-1150	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.5	71	118	d12
XP40-5C-1160	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.6	71	118	d12

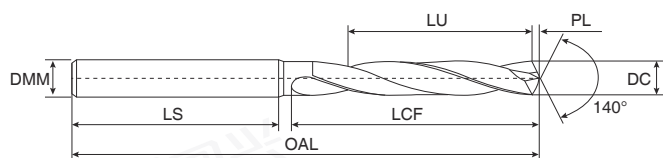
工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D内冷底孔钻

5D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5C-1170	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.7	71	118	d12
XP40-5C-1180	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.8	71	118	d12
XP40-5C-1190	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D11.9	71	118	d12
XP40-5C-1200	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12	71	118	d12
XP40-5C-1210	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.1	77	124	d14
XP40-5C-1220	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.2	77	124	d14
XP40-5C-1230	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.3	77	124	d14
XP40-5C-1240	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.4	77	124	d14
XP40-5C-1250	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.5	77	124	d14
XP40-5C-1260	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.6	77	124	d14
XP40-5C-1270	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.7	77	124	d14
XP40-5C-1280	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D12.8	77	124	d14
XP40-5C-1300	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13	77	124	d14
XP40-5C-1310	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.1	77	124	d14
XP40-5C-1320	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.2	77	124	d14
XP40-5C-1350	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.5	77	124	d14
XP40-5C-1360	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.6	77	124	d14
XP40-5C-1370	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.7	77	124	d14
XP40-5C-1380	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.8	77	124	d14
XP40-5C-1390	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D13.9	77	124	d14
XP40-5C-1400	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14	77	124	d14
XP40-5C-1410	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.1	83	133	d16
XP40-5C-1420	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.2	83	133	d16
XP40-5C-1430	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.3	83	133	d16
XP40-5C-1450	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.5	83	133	d16
XP40-5C-1460	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.6	83	133	d16
XP40-5C-1470	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.7	83	133	d16
XP40-5C-1480	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D14.8	83	133	d16
XP40-5C-1500	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15	83	133	d16

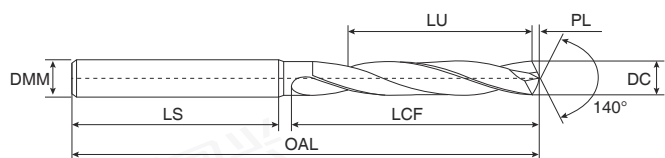
工件材料

P		M		K	
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)
◎	◎	○	○	○	○

◎ 最适合 ○ 适合

XP40 5D内冷底孔钻

5D Internal cooling bottom hole drill



最大推荐钻深LU=LCF-1.5D

商品编号 Item No	名称 Name	规格 DC	刃长 LCF	全长 OAL	柄径 DMM
XP40-5C-1510	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15.1	83	133	d16
XP40-5C-1520	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15.2	83	133	d16
XP40-5C-1530	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15.3	83	133	d16
XP40-5C-1550	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15.5	83	133	d16
XP40-5C-1570	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15.7	83	133	d16
XP40-5C-1580	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D15.8	83	133	d16
XP40-5C-1600	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D16	83	133	d16
XP40-5C-1650	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D16.5	93	143	d18
XP40-5C-1680	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D16.8	93	143	d18
XP40-5C-1690	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D16.9	93	143	d18
XP40-5C-1700	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D17	93	143	d18
XP40-5C-1720	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D17.2	93	143	d18
XP40-5C-1750	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D17.5	93	143	d18
XP40-5C-1770	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D17.7	93	143	d18
XP40-5C-1780	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D17.8	93	143	d18
XP40-5C-1800	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D18	93	143	d18
XP40-5C-1850	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D18.5	101	153	d20
XP40-5C-1860	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D18.6	101	153	d20
XP40-5C-1880	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D18.8	101	153	d20
XP40-5C-1900	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D19	101	153	d20
XP40-5C-1950	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D19.5	101	153	d20
XP40-5C-1980	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D19.8	101	153	d20
XP40-5C-2000	XP40 钢用 5D内冷涂层麻花钻	D20	101	153	d20



工件材料

P			M	K		
1 2 3 4	5	6 7	1 2 3	1 2	3	
碳钢、合金钢 (<35HRC)	合金钢、工具钢 (35-48HRC)	PH与铁素体/马氏体不锈钢 (<48HRC)	不锈钢	灰铸铁、球墨铸铁 (<32HRC)	高合金铸铁 (35-45HRC)	
◎	◎	○	○	○	○	

◎ 最适合 ○ 适合

推荐切削参数

X40钢用 涂层麻花钻



	工件材料	切削速度Vc (m/min)		进给量fn (mm/rev)				
				Φ3	Φ4	Φ6	Φ8	Φ10
P	低碳钢,长切屑 (<125HB)	100-80-50	140-100-60	0.09-0.13-0.16	0.11-0.15-0.19	0.14-0.19-0.23	0.19-0.25-0.31	0.23-0.30-0.38
	低碳钢,短切屑 (<125HB)	100-75-50	140-100-60	0.09-0.13-0.16	0.11-0.15-0.19	0.14-0.19-0.23	0.19-0.25-0.31	0.23-0.30-0.38
	高碳钢及中碳钢 (<25HRC)	90-70-45	120-80-60	0.09-0.13-0.16	0.11-0.15-0.19	0.14-0.19-0.23	0.19-0.25-0.31	0.23-0.30-0.38
	合金钢,工具钢 (<35HRC)	90-70-45	110-80-50	0.09-0.13-0.16	0.11-0.15-0.19	0.14-0.19-0.23	0.19-0.25-0.31	0.23-0.30-0.38
	合金钢,工具钢 (35-48HRC)	80-60-40	90-60-40	0.09-0.12-0.14	0.10-0.14-0.17	0.13-0.17-0.22	0.17-0.26-0.29	0.21-0.28-0.35
	PH与铁素体,马氏体钢 (<35HRC)	70-50-30	80-60-40	0.09-0.12-0.14	0.10-0.14-0.17	0.13-0.17-0.22	0.17-0.26-0.29	0.21-0.28-0.35
M	奥氏体不锈钢 (130-200HB)	-	50-40-20	0.05-0.08-0.10	0.06-0.10-0.12	0.07-0.12-0.14	0.08-0.13-0.18	0.09-0.15-0.20
	高强度的奥氏体和铸造不锈钢 (<25HRC)	-	55-40-30	0.03-0.06-0.08	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.10	0.06-0.10-0.12	0.07-0.11-0.14
	双相不锈钢 (<30HRC)	-	55-40-20	0.03-0.06-0.08	0.04-0.08-0.10	0.05-0.08-0.10	0.20-0.32-0.40	0.07-0.11-0.14
K	灰铸铁 (<32HRC)	100-80-60	140-120-60	0.13-0.17-0.21	0.17-0.25-0.32	0.17-0.25-0.32	0.20-0.26-0.38	0.25-0.36-0.42
	中等加工难度的合金铸铁,球墨铸铁 (<28HRC)	100-80-60	140-120-60	0.11-0.15-0.18	0.15-0.23-0.27	0.15-0.23-0.27	0.17-0.26-0.38	0.22-0.28-0.38
	难加工的高合金铸铁,球墨铸铁 (<45HRC)	90-70-60	100-90-60	0.06-0.09-0.11	0.10-0.13-0.16	0.10-0.13-0.16	0.13-0.17-0.21	0.15-0.20-0.26
N	锻造铝合金 (Si<12%)	-	315-230-90	0.06-0.09-0.11	0.16-0.22-0.28	0.16-0.22-0.28	0.18-0.26-0.32	0.20-0.30-0.38
	锻造铝合金 (Si<12%)	-	315-230-90	0.06-0.09-0.11	0.16-0.22-0.28	0.16-0.22-0.28	0.18-0.26-0.32	0.20-0.30-0.38
	锻造铝合金 (Si<12%)	-	270-180-90	0.06-0.09-0.11	0.16-0.22-0.28	0.16-0.22-0.28	0.18-0.26-0.32	0.20-0.30-0.38
	铜,钢合金 (<200HB)	-	180-135-90	0.06-0.09-0.11	0.16-0.22-0.28	0.16-0.22-0.28	0.18-0.26-0.32	0.20-0.30-0.38

【注意】

1. 请使用钢性较高的机床,建议采用液压刀柄、热胀刀柄、带弹簧夹头的强力刀柄
2. 刀具安装时需确保钻头刀尖径向跳动小于0.02mm
3. 此标准切削条件表适用于水溶性切削液
4. 对子表中没有的刀具刃径规格,请参照表中最接近的刃径规格选择切削参数,同时加工时请根据实际加工情况适当调整切削参数

推荐切削参数

X40钢用 涂层麻花钻

	工件材料	切削速度Vc (m/min)		进给量fn (mm/rev)				
				Φ3	Φ4	Φ6	Φ8	Φ10
P	低碳钢,长切屑 (<125HB)	100-80-50	140-100-60	0.24-0.33-0.41	0.28-0.38-0.45	0.30-0.42-0.50	0.33-0.42-0.50	0.34-0.43-0.51
	低碳钢,短切屑 (<125HB)	100-75-50	140-100-60	0.24-0.33-0.41	0.28-0.38-0.45	0.30-0.42-0.50	0.33-0.42-0.50	0.34-0.43-0.51
	高碳钢及中碳钢 (<25HRC)	90-70-45	120-80-60	0.24-0.33-0.41	0.28-0.38-0.45	0.30-0.42-0.50	0.33-0.42-0.50	0.34-0.43-0.51
	合金钢,工具钢 (<35HRC)	90-70-45	110-80-50	0.24-0.33-0.41	0.28-0.38-0.45	0.30-0.42-0.50	0.33-0.42-0.50	0.34-0.43-0.51
	合金钢,工具钢 (35-48HRC)	80-60-40	90-60-40	0.22-0.30-0.37	0.26-0.35-0.41	0.28-0.37-0.44	0.31-0.38-0.46	0.31-0.39-0.47
M	奥氏体不锈钢 (130-200HB)	-	80-60-40	0.10-0.17-0.22	0.11-0.18-0.24	0.12-0.20-0.24	0.13-0.22-0.26	0.14-0.24-0.28
	高强度的奥氏体 和铸造不锈钢 (<25HRC)	-	80-60-40	0.08-0.13-0.16	0.09-0.13-0.18	0.10-0.14-0.18	0.10-0.14-0.20	0.12-0.16-0.22
	双相不锈钢 (<30HRC)	-	60-45-30	0.08-0.13-0.16	0.09-0.13-0.18	0.10-0.14-0.18	0.10-0.14-0.20	0.12-0.16-0.22
K	灰铸铁 (<32HRC)	100-80-60	140-120-60	0.25-0.33-0.45	0.28-0.36-0.48	0.30-0.40-0.50	0.32-0.42-0.52	0.35-0.45-0.55
	中等加工难度的 合金铸铁,球墨 铸铁(<28HRC)	100-80-60	140-120-60	0.22-0.30-0.42	0.24-0.33-0.45	0.25-0.35-0.48	0.28-0.38-0.48	0.30-0.40-0.50
	难加工的高合金 铸铁、球墨铸铁 (<45HRC)	90-70-60	100-90-60	0.16-0.22-0.28	0.18-0.24-0.30	0.20-0.26-0.32	0.22-0.28-0.34	0.23-0.28-0.35

【注意】

1. 请使用钢性较高的机床,建议采用液压刀柄、热胀刀柄、带弹簧夹头的强力刀柄
2. 刀具安装时需确保钻头刀尖径向跳动小于0.02mm
3. 此标准切削条件表适用于水溶性切削液
4. 对于表中没有的刀具刃径规格,请参照表中最接近的刃径规格选择切削参数,同时加工时请根据实际加工情况适当调整切削参数



圆兴(厦门)精密工具有限公司
XIAMEN YUANXING PRECISION TOOL CO.,LTD.
地址:福建省厦门市集美区坑坪路14号
电话:86+592-6221168
邮箱:sg@xyc-taps.com



扫二维码
了解更多产品